

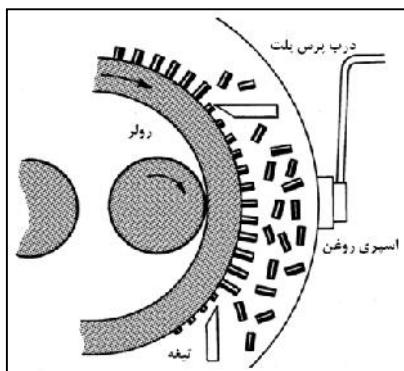


با سلام حضور همکار گرامی:

اسپری روغن در دای

افزودن روغن قبل از تشکیل پلت، موجب افت کیفیت فیزیکی پلت می گردد. آغستگی ذرات خوراک به روغن از چسبیدن آنها در طول فرآیند تشکیل پلت جلوگیری می نماید. از طرفی با افزودن روغن و چربی و ایجاد لغزندگی در دای نیروی کمتری جهت فشردن مواد لازم است. به همین دلیل توصیه شده بیش از یک درصد روغن در تولید پلت استفاده نشود. در صورت نیاز به روغن بیشتر، می توان آن را در دای یا بعد از مرحله کولر به پلت ها اضافه نمود. جذب چربی یا روغن در پلت های داغ علاوه بر کاهش خوشخوراکی آن، کاهش استفاده از انواع چربی یا روغن را نیز به دنبال دارد. آغستگی زیاد پلت به چربی را اصطلاحاً سندروم پلت چرب می نامند.

جهت اسپری چربی می توان از افشانه هایی که چربی را بشکل پودر درآورده و با قابلیت کنترل شدت جریان طراحی شده اند استفاده نمود. نازل های اسپری به گونه ای طراحی می شوند که در زاویه صحیحی قرار گرفته و طبق عرض دای و فاصله از سطح، چربی را بر روی خوراک بریزند. نکته قابل توجه این است که روغن یا چربی نباید در پشت دای اسپری شود در غیر اینصورت خوراک بسیار چرب وارد پرس پلت و کولر می گردد. برای جلوگیری از این مشکلات می توان روغن یا چربی را به سه روش به پلت اضافه نمود:



- آغستگی پلت به روغن در حین خروج از دای
- آغستگی سطح دای به روغن که به دنبال خاصیت موبینگی پلت ها، روغن جذب پلت می گردد.

- اسپری روغن بر روی پلت های معلق شده در فضای پرس پلت بدین ترتیب می توان در برخی جیره ها تا ۶ درصد چربی یا روغن اضافه نمود (حد معمول آن بین ۲ تا ۴ درصد می باشد). اگر روغن بعد از خنک شدن روی پلت ها ریخته شود، چربی یا

روغن در سطح پلت باقی مانده و موجب کاهش گردوغبار می گردد. اما از طرفی این امر بر خوشخوراکی پلت تاثیر منفی داشته و مشکلاتی در انبارداری پلت ایجاد خواهد نمود (بخصوص اگر خاکه وجود داشته باشد). گرمای ناشی از دستگاہها خود از باقی ماندن چربی روی پلت جلوگیری می نماید. سایر افزودنی های مایع مثل آنزیم، پروبیوتیک و طعم دهنده ها را می توان به پلت سرد اضافه نمود.

- برای جلوگیری از مسدود شدن نازل ها از تمیز بودن روغن یا چربی مطمئن باشید. همچنین به منظور جلوگیری از انجماد چربی، گرم و مجزا بودن خط لوله را بررسی نمایید.

- قبل از شروع عملیات و بعد از انجام آن بهتر است از سیستم پاکسازی اتومات استفاده نمود. در انجام آن از باز یا بسته بودن تمام دریچه ها اطمینان حاصل نموده تا از ورود روغن یا چربی به دیگ بخار جلوگیری گردد.

- همیشه در دای خاکه وجود دارد که به مقدار زیاد روغن به خود جذب می کنند. در صورت استفاده مجدد آن در تولید خوراک، باید به فیدر پرس پلت منتقل شوند. به عنوان مثال در تولید ۲۰ تن خوراک، خاکه با چربی زیاد وارد پرس پلت شده و افت کیفیت پلت را به دنبال دارد. در صورت بروز چنین شرایطی اجازه دهید مخزن پیش از پرس پلت کاملاً تخلیه شده و سپس با خوراک تمیز عملیات را ادامه دهید.

- روش کار اغلب سیستم های کنترل بر اساس نسبت حجمی و سرعت مارپیچ فیدر می باشد. درستی عملکرد این دستگاہها وابسته به دانستن حجم خوراک است. بنابراین بررسی منظم کنترل کننده همزمان با تغییر فرمولاسیون ضروری است.

- ورود خاکه چرب به داخل کولر موجب تشکیل لایه چربی در مجرای هوا و سیکلون می شود. در اغلب اوقات بهترین راه برای حل این مشکل به حداقل رساندن خاکه در دای است.